

筑港报

ZHUGANGBAO

中交第一航务工程局有限公司主办

1986年7月1日创刊

E-mail:zhugangbao@ccccyjh.com



2017年6月11日

星期日

丁酉年五月十七

第1180期

网址:www.ccccyjh.com

《筑港天涯路》获评“全国建筑业经典史志”

本报天津讯(记者程杨渝)近日,由中国建筑业协会举办的首届全国建筑业史志成果大赛评选结果出炉,公司企业发展史《筑港天涯路》(2006—2015)获评“全国建筑业经典史志成果”,成为中国交建唯一获此殊荣的作品。

首届全国建筑业史志成果大赛共有全国98家单位的136部作品参评,最终16件作品获评“全国建筑业经典史志成果”,30件作品获评“全国建筑业优秀史志成果”。

《筑港天涯路》(2006—2015)的编纂于2014年4月启动,编写团队历经两年多的时间,广泛收集材料、深入采访调研,反复修改,逐字锤炼,于2016年7月付梓。该书采用编年体与纪事本末相结合方式,记录了公司在近十年高位运营时期的重大事件、重大工程和重要成果,辑录了部分老领导、老专家、老劳模的事迹,体现出一航精神和文化的传承,为新时期企业改革发展、转型升级注入了动力源泉。

鏖战三载 助肯尼亚百年铁路梦圆

“中国造”蒙内铁路建成通车

本报综合消息 当地时间5月31日,由中国路桥承建,公司参建的肯尼亚蒙巴萨内罗毕标轨铁路(蒙内铁路)首班客运列车发车,标志着蒙内铁路正式建成通车。

肯尼亚政府在蒙巴萨西站举行了盛大通车仪式。中国国家主席习近平特使、国务委员王勇,肯尼亚总统肯雅塔等出席通车仪式。王勇以习近平主席名义对铁路建成通车表示热烈祝贺。他在致辞中说,蒙内铁路建成通车对促进肯尼亚和地区国家发展、加快非洲工业化进程、推动“一带一路”走进非洲腹地具有重要意义。蒙内铁路是友谊之路、合作共赢之路、繁荣发展之路、生态环保之路。中肯建设者们通力合作、和谐共建,共同创造了非洲铁路建设史上的新奇迹,相信蒙内铁路会把肯尼亚带入发展的快车道。中方愿同肯方一道,将蒙内铁路打造成为肯尼亚繁荣发展之路和中非合作转型升级新样板。

肯雅塔在致辞中表示,蒙内项目建设团队是他见过最优秀的团队,他对中国质量、中国速度、中国方案深表赞赏,并对中肯双方在建设过程中体现的合作共赢、共同发展精神给予了极高评价。肯雅塔多次表达了对中国政府和中国交建的感谢。

蒙内铁路全长约480公里,系东非铁路网起始段,采用中国国铁一级标准。项目全部采用中国标准、装备、技术、管理,开启了中国铁路全产业链境外合作新模式。公司承建的第二标段,是蒙内铁路线路最长、施工难度最大的标段。线路总长度144公里,120公里穿越世界最大的野生动物园——肯尼亚察沃国家公园。施工中,项目部创造了全线首根灌注桩、首座承台、首段路基,以及40天完成40个墩柱等多项纪录。

伴随着充满律动的非洲传统音

乐,通车仪式现场旗帜飘扬、歌舞欢畅。肯尼亚副总统鲁托,民政部部长黄树贤,外交部副部长张明,交通运输部副部长、国家铁路局局长杨宇栋,国资委副主任王文斌,中国驻肯尼亚大使刘显法,中国进出口银行行长刘连舸,中国交建总裁陈峰健、副总裁陈云、副总裁宋海良,中国路桥董事长卢山,公司总经理王洪涛等出席通车仪式。

通车仪式后,王勇添乘蒙内铁路列车并视察蒙巴萨港站。他充分肯定了蒙内项目所取得的成绩,并高度评价了中国交建在蒙内铁路建设中所付出的努力以及为中肯关系发展所作出的贡献。在蒙巴萨港站,王勇听取了陈峰健对蒙内铁路、东非铁路网、蒙巴萨自贸区、蒙巴萨港及蒙内铁路沿线经济走廊带的情况介绍,了解了在蒙内铁路实施过程中的管理手段及创新亮点。他指出,在项目建设过程中,要持续增加中国元素,传播中国文化,发扬中国“丝路精神”;要持续发扬央企社会责任,本着共商、共享、共建的原则,与项目所在国实现合作共赢;要切实做好自贸区规划,充分发挥蒙内铁路牵引作用,继续为中肯友谊增光添彩。王勇还对一线工程建设表示慰问。

陈峰健表示,蒙内铁路的通车,是中国企业用心血与智慧为中肯友谊铺就的“连心纽带”。作为这一世纪工程的承担者,中国交建全力以赴,以“打造百年品牌工程”为出发点,为中肯人民交出了一份满意答卷。在蒙内铁路项目建设中,我们以高度的使命感和责任感积极参与当地社会公益和慈善事业,为沿线百姓修建学校、修葺教堂,为当地集资捐药、打井修路,参与抢险救灾工作等。中国交建将继续秉承共商、共建、共享的发展原则,致力于为肯尼亚经济社会发展的责任分担者,区域经济发展的深度参与者,公共服务的优质提供者。

在移交仪式上,卢山获麦纳颁发的蒙内铁路竣工移交证书。

当天,中国路桥与肯尼亚铁路公司在肯尼亚港口城市蒙巴萨为即将开通的蒙内铁路签署了运营及维护合同。根据合同,中国路桥将为蒙内(标轨)铁路提供运营及维护服务,服务内容包括机车车辆调度安排、铁路及机车的维护保养等工作,同时为肯方提供技术转



移、人员培训等服务。合同有效期为10年,采用“5+5”模式,即肯方将在第五年对中国路桥的服务进行绩效评估。

又讯(通讯员陈一尤王欣)参加蒙内铁路通车仪式后,公司总经理王洪涛到蒙内项目调研,并慰问一线员工。

王洪涛指出,蒙内铁路的顺利通车引得了世界的瞩目,缔造这条铁路的是伟大的企业,成就伟大企业的是背后平凡而伟大的员工,他对参建员工表示深深的感谢。

王洪涛对蒙内项目部提出要求和希望:一是内马铁路项目刚刚开始,还存在诸多不确定因素,海外项目管理要控制好节奏,判断好形势,切忌“高举高打,快进快打”;二是要进一步提高信息化水平,特别是成本管理和成本归集,及时看到管理的

细度与精度,做好信息反馈与及时调整;三是要让人才有归属感,所有员工要政策一致,在职位晋升上享有同等权利;四是在海外党建方面,根据党对企业、企业家、企业人才“对党忠诚、勇于创新、治企有方、兴企有为,清正廉洁”的要求,要抓群众思想,必须做深入细致调研,走群众路线,了解每一位员工的诉求,及时帮助其解决后顾之忧;五是对海外新接触的项目,要心存敬畏,保持冷静,对不熟悉的项目要借鉴国内优秀项目管理办法,做好风险控制;

六是做好项目总结,讲好蒙内故事,从技术层面、管理层面、个人生活层面多做总结记录。

6月5日,王洪涛在阿联酋迪拜哈翔电厂项目部出席公司中东区域2017年工作会。王洪涛对公司中东区域多年来积攒丰富资源、培养大批

海外人才,积累大量宝贵经验给予充分肯定。他指出,要总结经验教训,梳理现有资源,找准定位,坚持“有所为有所不为”的市场开发策略,迎接中东区域阶段性转型的新挑战。他强调,对中东区域的重点问题要精确分析,做好应对措施,找准突破难题的切入点;要打造自身的核心资源,强大自我是中东市场的唯一选择;要进一步探索自主施工及专业分包模式,确保在建项目顺利履约;一线人员要有感觉,有经验、有定力、有担当,用心做业务,提高商务能力,对市场趋势有敏锐洞察和清晰预判;要加大人才培养推进力度,做好海外人员取证的系统工作,鼓励员工多考取国际认证证书,打造国际化团队;区域各项目要加强交流沟通,分享理念和经验,建立统筹机制,共享人力及设备资源。

让“雄狮精神”名扬海外

“蒙内项目建设团队,是我见过最优秀的团队!”肯尼亚总统肯雅塔在蒙内铁路通车仪式上诚挚赞叹。无数热切的眼神里,首趟列车沿着笔直的铁轨轰鸣启程驶向远方。随列车延伸的,是肯尼亚人对幸福生活的向往,更是对中国建设者的信赖与认可。

面对陌生的语言、市场与规则,公司建设者鏖战三载,扎根东非大陆并创造诸多“第一”和“之最”,靠的就是一股舍我其谁的精气神。

“入海即蛟龙,上陆即猛虎,海外即雄狮”。一个团队在海外市场能否站得住、立得稳、走得远,一个很重要的要素就是担当与勇气。

作为实践“一带一路”的开路先锋,蒙内项目部以打造鲜明一航特色的“雄狮文化”为目标,通过倡导“言必有信,行必有果”的行为准则,聚合公司九家单位职工与项目部共同发展,为肯方雇员搭建学习平台,投身当地公益事业,践行环保承诺等系列行为,赢得当地主

流媒体盛赞。立雄狮之势、展雄狮之魄、显雄狮之度,智慧和汗水浇灌出雄狮的勇气和果敢,在东非市场的开拓中勇站前沿、扬名海外。

“走出去”、“一带一路”等国家重大战略的实施,为公司提供了良好的机遇与平台。拓展好海外市场,必须要在强健筋骨、练好内功的基础上,扬好“雄师精神”,锤炼好谋时而动的智慧,练就迅疾如风、威猛如火的勇士精神,方能将海外业务做大做强。

DCM船体改造系列报道之二:

“DCM施工管理系统,是让船机设备按指令运转的‘神经中枢’。长达半年的研究改造后,我们自主掌握了这一技术。”

为DCM船装上“中国心”

——记国内首艘深层水泥拌合船施工管理系统改造

刘志温

研发电控专业负责人纪卫国说,按计划DCM1将于10月底进驻香港,时间已十分紧迫。但在关键的程序问题上,当时双方配合并不顺畅。

“双方的诉求沟通并不默契,韩方以往DCM工艺不满足项目需求,我方也一时提不出明确可执行的方案,且语言及工作方式理解也存在偏差。”纪卫国说,重压之下,韩方技术人员终于不堪重负,在10月初回了韩国。

“关键时刻,我们已经做好了全盘接手的准备。一旦韩方找不到合适技术人员,我们无论如何也要全力扑上去。”付院平说,公司立即组建了设备改进小组、技术组、系统开发小组,明确了人员分工、节点工期,甚至细化到每天做什么。“当时心中只有一个目标,一定要掌握这一技术。好在后来韩方又组建了一个新团队,双方不断沟通,最终如期进入香港。”

“DCM1像个有情感的人,我们需要时间和过程来慢慢认识”

2016年12月,DCM1改造工作进入关键实操阶段。7日,为保证12月16日项目节点工期,公司召开专题会议,成立由乔朝起任组长的软件接收组,组织双方一起进行施工管理系统调试。紧急奔赴香港的两次经历,让乔朝起至今记忆犹新。

“时间很紧,正常的重载程序调试计划安排得以小时计了。距离处理机喷水试验不足一周时,80%的检测通讯仪表突然被一次性烧毁。”乔朝起说,接收组迎来最大挑战。“根据种种迹象,我们初步判断,是使用电焊机导致船舶接地出现问题。但当时电控人员都不在现场,现场人员反馈信息也不尽相同,在以往来香港前的试验中,也曾用过电焊机却未出现故障。”

(下转第二版)

红白相间的桩架高耸在蔚蓝的香港海域,国内首艘成功改造的深层水泥拌合船CCCC DCM1正紧张有序地进行打桩作业。

为满足香港机场施工要求,公司从韩国购置了一艘旧的DCM船,对之进行了长达半年的脱胎换骨般改造。“改造后的DCM船,基于自动化施工管理系统为控制核心,实现了在海底打设混凝土搅拌桩技术升级。技术装备性能、施工工艺以及自动化作业实现,是管理系统需要解决的三大核心。”船机部经理付院平介绍。

改造伊始,公司就聚合全局资源,由船机部牵头,成立了以港研院、一公司、安装公司等专业人员组成的研究团队,明确了DCM技术国产化的方向。尽管公司在上世纪80年代已进行过DCM工艺研究及探索应用,在国内处于领先地位。但此次研发仍经历了一步一

次失败。



6月2日,随着最后一个钢圆筒顺利振沉,深中通道西人工岛西小岛成功合拢。

卢志华 王田 摄影报道